

numero 6  
dicembre 2007

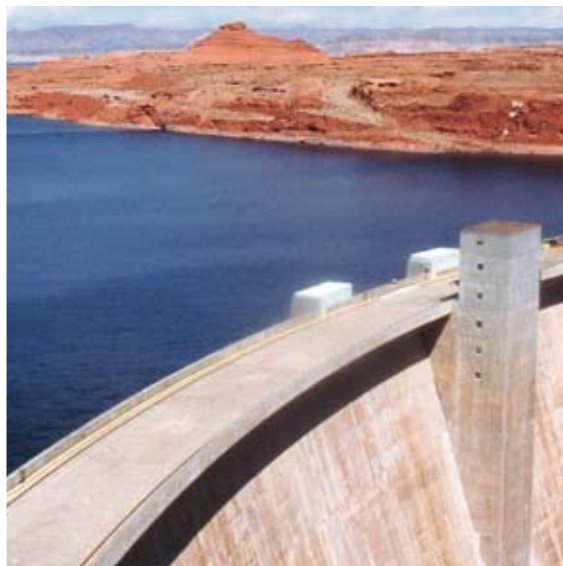
# Formula



PERIODICO D'INFORMAZIONE DI VEKA PER L'ITALIA

## VEKA profili classe A\*:

qualità, affidabilità, sicurezza



\*secondo la norma UNI EN 12608

**postatarget**

Tariffa Pagata P.D.I.  
Aut. DCB/TO/PDI/103/2005

Valida dal 21/02/2005

Posteitaliane

In caso di mancato recapito restituire all'Ufficio di TORINO CMP NORD, per la restituzione al mittente previo pagamento resi.

**Formula VEKA**  
 Periodico di informazione VEKA  
 Anno III n° 06  
 Periodicità: semestrale  
 Editore/Proprietario: Momo-Levy srl  
 Redazione e sede amministrativa:  
 Via O. Vigliani 11/9 - 10135 Torino  
 Tel 011/19703565 - Fax 011/19703566  
 Registrazione Tribunale di Torino  
 n° 5858 del 20/04/2005  
 Direttore Responsabile:  
 Cristiana Laface  
 Stampa: Moglia srl - Torino  
 Prodotto per: VEKA AG  
 Dieselstraße 8 D-48324 Sendenhorst  
 Tel + 49 2526 29 - 0  
 Fax + 49 2526 29 - 3710  
 www.veka.com - www.veka.it

# Sommario

- 2 editoriale
- 3 inaugurazione in VEKA AG
- 4 VEKA profili classe A
- 6 VEKASUN 52
- 8 normativa
- 10 vetrina VEKA
- 12 partner VEKA

## Inaugurazione in VEKA AG

*Ottimizzati magazzino e produzione*

È stato da poco completato un ambizioso progetto che, per imponenza e volume di investimenti, si differenzia notevolmente da quelli finora realizzati: con una grande festa aziendale, il 9 settembre scorso, sono stati infatti inaugurati nello stabilimento di Sendenhorst un nuovo capannone a uso magazzino, un fabbricato per la manutenzione delle filiere di estrusione, nuovi silos-serbatoi e una seconda vasca di raccolta dell'acqua piovana. Soltanto la costruzione di tale capannone è costata 5 milioni di euro!

*Massima resa: ciascuno dei silos doppi ha una capacità di 48 tonnellate di composto.*



*Tanto spazio per una grande forza di fornitura: il nuovo capannone-magazzino è lungo 171 m!*

Ora sono dunque a disposizione altri 11.000 m<sup>2</sup> di superficie di magazzino e di gestione ordini: un notevole vantaggio per i partner **VEKA**, poiché con il progetto edile appena terminato sono state aumentate ancora di più la competenza logistica e la capacità di consegna di **VEKA**, vero valore aggiunto dell'azienda.

Una seconda parte del pacchetto di investimento è stata impiegata per l'ottimizzazione della produzione. Sono stati aggiunti due nuovi doppi silos per i composti di **PVC**, con un aumento di capacità dell'impianto di miscelatura di 48 tonnellate di materiale per silos. In questo modo **VEKA** si conferma come una delle più grandi aziende in Europa dedicate alla lavorazione del **PVC**.

Inoltre, è stato eretto un nuovo edificio per la revisione e la manutenzione dei raffreddatori di estrusione, e, visto che l'attuale sistema di riciclo delle acque piovane per il raffreddamento dei sistemi di produzione aveva raggiunto il livello di saturazione, è stata costruita un'ulteriore vasca per la raccolta dell'acqua piovana.

Tutti questi investimenti sono un chiaro segno di fiducia dell'azienda e dimostrano chiaramente come anche in futuro le imprese partner potranno fare completo affidamento sulla forza di **VEKA AG**.

# editoriale



**Graziano Meneghetti Fulvio Riva**  
 responsabili vendite VEKA per l'Italia

Gentili lettori, il mondo dei profili in **PVC** per serramenti è in continua evoluzione. Già da qualche anno, infatti, si assiste ad un preoccupante fenomeno riguardante la decisione di alcuni produttori di abbassare i prezzi realizzando profili in **PVC** con spessori perimetrali bassi (profili classe B e C). Un argomento importante in cui la tendenza al risparmio si contrappone alla necessità di produrre profili sicuri e durevoli (classe A). **VEKA** si è decisamente schierata contro tale decisione continuando a realizzare profili di elevato standard qualitativo, sicuri e capaci di offrire prestazioni ottimali e una durata illimitata. Una scelta orientata alla qualità totale che si rispecchia anche nella strutturazione dell'azienda: **VEKA** ha infatti recentemente ampliato la sua sede tedesca ottimizzando così ulteriormente la logistica del magazzino e produzione e venendo incontro con maggiore efficacia alle esigenze dei suoi partner. Ad essi **VEKA** offre **VEKASUN 52**, un nuovo sistema persiane in tre varianti che unisce alla bellezza estetica la massima resa in termini di sicurezza e potere isolante.

Ne parliamo diffusamente in questo numero, accanto ad un tema particolarmente rilevante per i serramentisti: l'obbligo, a partire da febbraio 2008, di certificare secondo le direttive CE tutti i serramenti prodotti. In tale ambito normativo **VEKA** offre alle imprese partner un sostegno importante in termini di consulenza e documentazione per facilitare al massimo i suoi clienti.

Concludiamo infine questo numero con la presentazione di due progetti realizzati da *Dolomites*, azienda veneta leader nella produzione di serramenti in **PVC**. Per entrambi i lavori sono stati utilizzati i profili **VEKA** serie **TOPLINE MD**, gamma che garantisce elevate prestazioni in fatto di isolamento termico e acustico.

A tutti i nostri lettori, clienti e partner **VEKA** un caloroso augurio di Buon Natale e Felice 2008!

*Graziano Meneghetti  
 Fulvio Riva*

# novità

# VEKA profili CLASSE A



## I profili in PVC stanno diventando troppo sottili?

Già da qualche anno, con sempre crescente attenzione e preoccupazione, le aziende di settore partecipano alla discussione sullo spessore delle pareti dei profili in PVC per porte e finestre. Un argomento importante in cui la tendenza al risparmio si contrappone alla necessità di produrre profili di alta qualità (classe A, secondo la norma EN 12608), dalle prestazioni ottimali e dalla lunga durata.

VEKA si è decisamente schierata contro la decisione di alcuni produttori di ridurre gli spessori delle pareti perimetrali dei profili in PVC (profili classe B e C).

Vediamone le ragioni:

- Nella zona della superficie di appoggio del vetro i pesi e i carichi del vetro vengono trasmessi punto per punto al profilo del battente e di conseguenza all'insieme dell'infisso. Le traverse con spessori ridotti sono più cedevoli di fronte a tali carichi e possono causare anomalie di funzionamento, problemi di utilizzo o difetti di tenuta nella zona delle guarnizioni.

- È necessario inoltre considerare l'effetto della temperatura. Infatti, a seconda dell'irraggiamento solare e degli effetti dell'alta temperatura, il profilo della finestra si riscalda in profondità.

Se nell'ambito di una condizione normale si produce solo un riscaldamento parziale delle traverse esterne, è ovvio che quanto più si assottigliano gli spessori perimetrali tanto più aumenta la temperatura interna e la plasticità delle masse di PVC, il che può causare deformazioni e malfunzionamenti.

Dai test comparativi effettuati con le tre varianti di profili (classe A, B, C), al variare della classe da A a B o tantopiù a C, si rileva:

- Una sensibile riduzione della resistenza a rottura degli angoli saldati.
- Un aumento della flessione del profilo sotto il carico del vetro e dei carichi verticali ad esso applicati.
- La riduzione della resistenza e stabilità delle parti avvitate della ferramenta.

### PER INFORMAZIONI, POTETE CONTATTARE I NOSTRI CONSULENTI:

#### RESPONSABILI VENDITE VEKA ITALIA

**Graziano Meneghetti**

tel./fax 0424.50.20.44

cell. 348.52.90.808

e-mail: gmeneghetti@veka.com

**Fulvio Riva**

tel. 011.89.99.463 - fax 011.89.00.327

cell. 335.70.56.986

e-mail: friva@veka.com

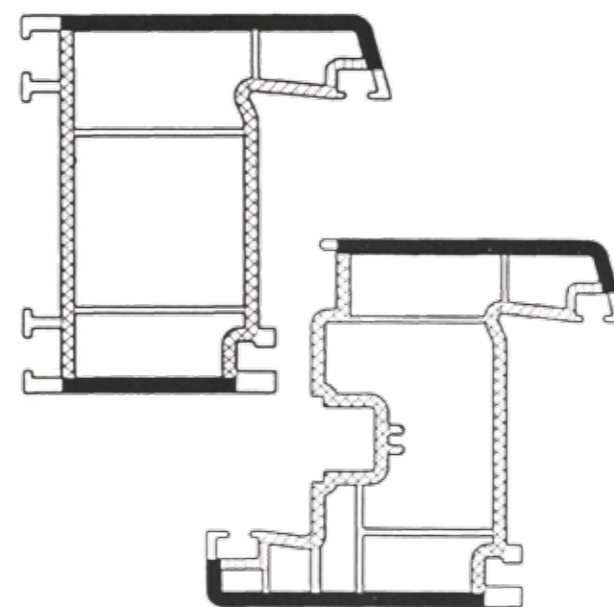
#### ASSISTENZA TECNICA

**Luca Montagnese**

tel./fax 0432.97.23.96 - cell. 338.50.82.380

e-mail: lmontagnese@veka.com

## Misure dei principali profili



TIPO DI PARETE	SPESORE DELLA PARETE
	3,0 -0,2 mm
	2,7 -0,2 mm
	2,5 -0,2 mm <sup>a</sup>
	1,4 -0,2 mm <sup>b</sup>
	nessuna condizione necessaria

<sup>a</sup> Questo valore è valido fino al 31/12/2009, dopo tale data dovrà essere di 2,7-0,2 mm

<sup>b</sup> Questo valore è valido fino al 31/12/2009, dopo tale data dovrà essere di 2,2-0,2 mm

## La posizione di VEKA

Il trend odierno di allontanarsi dallo spessore standard di 3 mm per lo spessore della parete esterna, come previsto dalla certificazione IFT-RAL, e la possibilità di adeguarsi alla norma EN 12608 con le classi A, B e C, consente di ottenere modesti vantaggi dal punto di vista economico a fronte del fatto di dover porre una maggiore attenzione nella realizzazione di una buona, funzionale e durevole finestra. A nostro avviso, nella produzione di profili per infissi in PVC, è assolutamente necessario mantenere alto lo standard di qualità. I diversi metodi di fabbricazione degli infissi, le loro destinazioni d'uso, i mezzi di distribuzione e soprattutto le diverse situazioni di montaggio e di installazione, richiedono infatti un prodotto altamente sicuro. Nel caso di profili estrusi con spessore di parete esterna da 2,7 mm, è necessario garantire che il prodotto finale sia assolutamente montato nel modo corretto, in maniera da evitare sovraccarichi. Poiché ciò in pratica richiede una maggiore attenzione e sensibilità in fase di produzione, VEKA ha deciso puntando a mantenere alto il grado di qualità del prodotto finale oltre che la sua durabilità prestazionale nel tempo, di puntare al più alto livello di classe di estrusione e precisamente la classe A. I sistemi di profili in PVC VEKA, grazie allo spessore di 3 mm di parete esterna e alle versioni multicamere, sono una garanzia di qualità sia per i partner produttori che li realizzano che per il cliente finale che li utilizzerà per una vita intera.



# VEKASUN 52

## Eleganti persiane, protagoniste della tradizione italiana

Le persiane del sistema **Vekasun 52** costituiscono un elemento strutturale per facciate tanto attraente quanto efficace. Infatti, grazie alla molteplicità di forme e colori si integrano esteticamente ed armoniosamente in ogni architettura, riparando inoltre dal vento, dalle intemperie, dal calore e dalla luce dei raggi solari.

Realizzate in **PVC VEKA** resistentissimo agli agenti atmosferici, si fanno apprezzare per l'assenza di manutenzione anche in presenza di condizioni ambientali ostili. I profili in **PVC** opportunamente rinforzati garantiscono altissima stabilità e perfetto funzionamento della persiana.

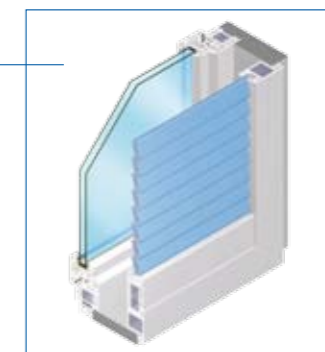
Per il sistema **Vekasun 52**, **VEKA** propone tre soluzioni: la tradizionale persiana a lamelle fisse, quella a lamelle orientabili e la soluzione a pannello cieco. Le tre varianti sono disponibili nella versione per finestra e per porta-finestra e sono personalizzabili in funzione delle esigenze statiche/estetiche attraverso l'integrazione di elementi aggiuntivi quali particolari telai o cardini per attacco a muro, zoccolature e traversi.



*“Estetica e funzionalità in tre varianti”*

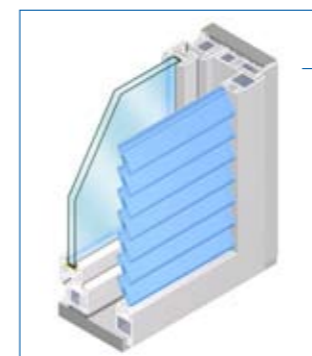
### *Sistema persiana a lamelle fisse*

La persiana tradizionale. Tale sistema è caratterizzato da un'inclinazione fissa delle lamelle, studiata per permettere il giusto ricircolo dell'aria e l'entrata della luce. Nei grandi formati, i rinforzi interni applicati a ciascun battente aumentano la già notevole solidità della struttura.



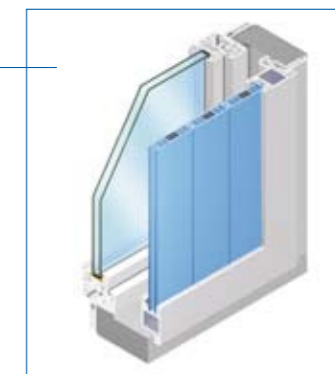
### *Sistema persiana a lamelle orientabili*

La soluzione ideale per chi desidera modulare a proprio piacere l'intensità della luce ed il passaggio dell'aria. Sistema estremamente flessibile, garantisce l'oscurità totale o la luce piena grazie ad un funzionale meccanismo a leva o a manovella.



### *Sistema persiana a pannellatura cieca*

Un modello adottato in particolare dalle regioni settentrionali italiane. Il battente, a pannellatura cieca, è totalmente oscurante. Tali pannelli, accoppiati tra loro, oltre a garantire maggiore stabilità al sistema, sono disponibili in diverse varianti a doghe verticali, orizzontali e a 45°.



# Marcatura CE

## obbligatoria anche per i serramenti

### Requisiti obbligatori e volontari

Con la norma DIN EN 14351.1 del febbraio 2007, la marcatura CE, il contrassegno che deve essere apposto su determinate tipologie di prodotti per attestarne la conformità alle direttive comunitarie europee, diventa da febbraio 2009 obbligatoria anche per i serramenti.

Se è vero che questo obbligo di fatto non è una novità (già infatti dalla fine degli anni '90 le finestre dovevano essere provviste del simbolo di certificazione Ü), risulta evidente come con le nuove normative europee si sia voluta attuare un'armonizzazione tecnica all'interno dell'UE di modo che al consumatore sia garantita la possibilità di comparare i singoli prodotti. Per questo motivo la marcatura CE non rappresenta tanto una garanzia di buona qualità del prodotto, quanto un "passaporto" per il mercato interno europeo.

Le prestazioni che i serramenti a marcatura CE dovranno possedere saranno legate a requisiti obbligatori e a requisiti volontari:

#### • Requisiti obbligatori generali

Resistenza al vento, tenuta all'acqua, permeabilità all'aria, prestazione acustica, resistenza termica, proprietà radiative delle vetrazioni.

#### • Requisiti obbligatori specifici

Resistenza all'urto (laddove richiesto da normative nazionali), capacità portante dei dispositivi di sicurezza (se previsto per finestre incernierate e a bilico), resistenza al fuoco (solo per serramenti taglia fuoco), resistenza al carico di neve (solo per lucernari), resistenza al fuoco esterno (solo per lucernari), resistenza al fuoco (solo per lucernari).

#### • Requisiti volontari generali

Sforzi di manovra, resistenza meccanica, resistenza ai proiettili, resistenza alle esplosioni, curabilità meccanica, resistenza alle effrazioni.



#### • Requisiti volontari specifici

Comportamento a due condizioni climatiche differenti (solo per porte esterne), planarità delle ante (solo per porte esterne), ventilazione (se previsti dispositivi).

### Il sostegno di VEKA

In tale ambito normativo VEKA offre alle imprese partner un sostegno importante in termini di consulenza e documentazione per fare sì che l'ottemperanza all'obbligo della marcatura CE richieda al partner il minor tempo possibile. È infatti il produttore, ossia la persona che immette la finestra finita sul mercato, ad avere la responsabilità della marcatura CE.

Sono dunque messi a disposizione dei partner VEKA i documenti di collaudo (dette Prove iniziali di tipo), le tabelle e i moduli relativi alla marcatura. Tali documenti possono essere adattati alle esigenze specifiche delle singole aziende. Tra i documenti predisposti (che i produttori di finestre possono trasmettere ai loro clienti commercianti) vi sono anche:

- informazioni su un utilizzo sicuro del prodotto;
- consigli per la manutenzione;
- una guida all'uso;
- indicazioni sul magazzino, sul trasporto e sul montaggio.

Per qualsiasi altre domande in merito sull'argomento è possibile rivolgersi al servizio tecnico VEKA.

# Detrazione IRPEF fino al 2010

È in atto un'importante novità in materia di detrazioni delle spese sostenute per la riqualificazione energetica degli edifici. È stato infatti recentemente approvato dalla Commissione Bilancio un emendamento che modifica l'articolo 2, comma 14 della Finanziaria 2008 all'esame dello Senato. Tale articolo proroga fino al 2010 la

detrazione dell'IRPEF del 55% per le spese di riqualificazione energetica degli edifici. Le spese interessano diversi ambiti, dagli interventi su strutture opache, verticali, orizzontali e finestre, all'installazione di pannelli solari per la produzione di acqua calda, fino alla sostituzione degli impianti di climatizzazione invernale.

ZONA CLIMATICA	STRUTTURE OPACHE VERTICALI	COPERTURE	PAVIMENTI	FINESTRE COMPRENSIVE DI INFISSI
A	0,72	0,42	0,74	5,0
B	0,54	0,42	0,55	3,6
C	0,46	0,42	0,49	3,0
D	0,40	0,35	0,41	2,8
E	0,37	0,32	0,38	2,5
F	0,35	0,31	0,36	2,2

Ecco la nuova tabella modificata dall'art. 2 comma 14 del disegno di legge Finanziaria 2008.

È interessante notare come, limitatamente alla sostituzione di finestre comprensive di infissi in singole unità immobiliari, non è più richiesta la documentazione di cui all'articolo 1, comma 348, lettera b), della legge 27 dicembre 2006, n. 296. Infine il medesimo emendamento corregge retroattivamente (con efficacia dal 1° gennaio 2007) la tabella che detta i requisiti di trasmittanza termica U espressi in W/m<sup>2</sup>K. La precedente versione infatti (tabella 3 allegata alla legge 27 dicembre 2007, n. 296) riportava erroneamente invertiti i valori relativi alla trasmittanza delle coperture e dei pavimenti.

# Per isolamento ed estetica DOLOMITES sceglie VEKA

Situata ai piedi delle Dolomiti, a Longarone (Bl), **Dolomites snc** è nel Triveneto una delle aziende leader nella produzione di serramenti in Pvc.

Dal 1972, data d'inizio dell'attività, Dolomites può vantare una notevole esperienza nel mercato della serramentistica privata e pubblica, distinguendosi per la cura artigianale del prodotto, sia in fase di realizzazione che di montaggio.

Abbiamo chiesto al signor **Loris Fistarol**, co-titolare della azienda, di presentare a **Formula VEKA** i progetti che ritiene più rappresentativi. La scelta è caduta sui serramenti di una serie di villette a schiera concepite con materiali e tipologie innovative rispetto alle comuni costruzioni in mattone.

**Quali sono stati gli obiettivi che si sono prefissati il progettista e l'impresa nella scelta dei serramenti?**

"Vista la zona geografica in cui ci troviamo - ci spiega il signor Fistarol - uno degli obiettivi primari era l'isolamento termico al fine di garantire il risparmio energetico. Secondo il decreto operativo legislativo N° 192 del 19 agosto 2005 e successive modifiche (decreto che stabilisce i valori "U" suddivisi per le zone climatiche di appartenenza), la provincia di Belluno è infatti classificata come zona "F", ovvero la peggiore su una classifica di sei. Per garantire agli edifici il massimo isolamento termico, sono quindi stati usati materiali tecnologicamente innovativi sia per la costruzione delle pareti esterne e del tetto di copertura che per la realizzazione dell'impianto di riscaldamento e, non da ultimo, dei serramenti per i quali Dolomites ha utilizzato i profili in **PVC VEKA**.

Nella scelta dei materiali di costruzione per

il serramenti è stato preso accuratamente in considerazione anche l'aspetto di isolamento acustico, fondamentale per un edificio concepito con le caratteristiche di una casa-clima. Ben sapendo infatti come la permeabilità all'aria di un serramento sia strettamente correlata al suo potere fono-isolante (meno permeabilità all'aria = più isolamento acustico) la soluzione ottimale è stata offerta dai profili in **PVC VEKA**.

Infine, l'aspetto estetico, di notevole importanza, è stato curato con dovizia di particolari; serramenti dalle forme inconsuete ed accattivanti invitano l'acquirente ad avvicinarsi alle villette piacevolmente incuriosito".

**Quale serie di profili VEKA è stata utilizzata e perchè?**

"Abbiamo utilizzato la serie di profili **VEKA Topline MD**. La motivazione è semplice. Infatti, in virtù di quanto detto sopra, la gamma che più dava garanzie di corrispondenza all'esigenze di isolamento termico e acustico della committenza era proprio questa".

**Quali sono state le eventuali problematiche riscontrate durante i lavori e come giudicate il risultato finale?**

"Problematiche esecutive e realizzative non ve ne sono state in quanto, già in fase di progettazione, l'ingegnere responsabile del progetto ci ha contattati per capire quali fossero le caratteristiche a 360° del serramento in **PVC** in questione e per ottimizzarne la situazione tecnico-progettuale sfruttando al meglio le sue caratteristiche, specie nell'attacco al muro. Partendo da tali presupposti, il risultato finale non poteva che essere il migliore possibile e così è stato".

*Esempio di ristrutturazione di un edificio rurale in provincia di Belluno. Come emerge dalla foto, anche in questo tipo di contesto costruttivo, i serramenti in PVC ben si inseriscono e valorizzano la costruzione in oggetto.*



*"VEKA Topline MD: profili isolanti e versatili"*

*Tramite i serramenti il progettista ha conferito all'edificio uno stile moderno ma, allo stesso tempo, ha garantito l'isolamento termico e acustico necessario data l'ubicazione dell'edificio, in centro città a Belluno.*





*“una squadra vincente  
unita da competenza e passione”*

partner **VEKA**

**ASTI**  
Montafia  
FALEGNAMERIA FAUSSONE S.N.C.  
0141.997320

**AVELLINO**  
Ariano Irpino  
SEAR SOC. COOP.  
0825.825624

**BARI**  
Gravina di Puglia  
GISA S.R.L.  
080.32660008

Locorotondo  
**VICTORIA SYSTEMS S.R.L.**  
080.4313063

Noicattaro  
**TERMOFINESTRA PVC**  
080.4783751

**BELLUNO**  
Longarone  
DOLOMITES S.N.C.  
0437.573010

**BERGAMO**  
Oltre il Colle  
SERBAPLAST S.R.L.  
0345.95082

**BRESCIA**  
Marcheno  
ARDESI SERRAMENTI S.N.C.  
030.861359

**CAGLIARI**  
Cagliari  
SAVERPLAST S.R.L.  
070.247362

**CATANIA**  
Belpasso  
SELENIA COSTRUZIONI  
095.7131710

**CHIETI**  
San Salvo  
EFFE GLASS S.R.L.  
0873.547826

**COMO**  
Lurate Caccivio  
MAGAPLAST S.A.S.  
031.390609

Faloppio  
**ERMETIKA S.R.L.**  
031.986996

**FERRARA**  
Ostellato  
FB INFISSI S.R.L.  
0533.680937

**FOGGIA**  
Volturino  
F.LLI SILVESTRO S.N.C.  
0881.550172

**FORLÍ-CESENA**  
Bertinoro  
MARECO PLASTIC S.R.L.  
0543.462711

**GENOVA**  
Genova  
DOMA SERRAMENTI  
010.6444591

**LA SPEZIA**  
La Spezia  
F.A.I.A.C.  
0187.704946

**L'AQUILA**  
L'Aquila  
ICRA ITALIA  
0862.319445

**LECCE**  
Carmiano  
EUROPLAST S.N.C.  
0832.601100

**LUCCA**  
Capannori  
DSM  
0583.929424

**MACERATA**  
Tolentino  
DELLA CECA GUIDO & C. S.N.C.  
0733.960725

**MATERA**  
Matera  
FRANGIONE INFISSI SRL  
0835.261681

Matera  
**META.S.**  
0835.388460

Irsina  
**SERRAMENTI LO RUSSO**  
0835.518977

Rotondella  
**COS.MET S.R.L.**  
0835.848262

**MESSINA**  
Scala Torregrotta  
CANNISTRÀ INFISSI  
090.9910170

Terme Vigliatore  
**LA MACCHIA & AMATO**  
090.9781515

**MILANO**  
Parabiago  
EUROMIX S.R.L.  
0331.495107

Legnano  
**GORLINI REMO S.R.L.**  
0331.593000

**NAPOLI**  
Melito  
MEGAFIN S.R.L.  
081.7100743

**PADOVA**  
Padova  
AF DI FORIN ANTONIO & FIGLI S.N.C.  
049.750693

Onara di Tombolo  
**ZANDARIN GIANCARLO SRL**  
049.5993137

Tombolo  
**CM3**  
049.5968626

Piombino Dese  
**SERRAMENTI LONGATO**  
049.9365627

**PALERMO**  
Gangi  
SOC. COOP. C.I.F.I.  
0921.689420

Gangi  
**METAL PLASTIX**  
0921.689986

Lercara Friddi  
**SB PORTE E FINESTRE**  
091.8213903

**PARMA**  
Fontanellato  
ANSELMI SERRAMENTI/IDEALSERR  
0521.822236

**PESARO-URBINO**  
Casteldelci  
PG PICCINI GILBERTO  
0541.925935

**PIACENZA**  
San Nicolò  
IDEAL FENSTER  
0523.783011

**PORDENONE**  
Azzano Decimo  
MORETTI SERRAMENTI S.R.L.  
0434.639004

San Vito Al Tagliamento  
**VACCHER ADRIANO & C. S.N.C.**  
0434.85029

**POTENZA**  
Potenza  
MODRONE INFISSI S.R.L.  
0971.594353

**REGGIO CALABRIA**  
Siderno  
LOMBARDO ROCCO  
0964.342495

**ROMA**  
Velletri  
FINESTRE LEONARDO  
06.96453500

**ROVIGO**  
San Bellino  
CROESUS S.R.L.  
0425.703336

**SALERNO**  
Pontecagnano Faiano  
PEGASUS  
089.38 49 64

**SONDRIO**  
Traona  
SERPLAST S.N.C.  
0342.652078

**TORINO**  
Rivalta di Torino  
FENESTRA S.N.C.  
011.9032993

**TRENTO**  
Villa Lagarina  
TECNOINFISSO S.R.L.  
0464.461515

**TREVISO**  
Onigo di Pederobba  
F.LLI BRESOLIN SERRAMENTI  
0423.64516

Padernello di Paese  
**FUTURA SERRAMENTI S.N.C.**  
0422.454016

**TRIESTE**  
Trieste  
ECO FENSTER S.R.L.  
040.380961

**UDINE**  
San Giorgio di Nogaro  
SERETTI SRL  
0431.65005

**VENEZIA**  
Noventa di Piave  
OMICRON / BUOSI S.R.L.  
0421.307082

**VERBANIA**  
Omegna  
B&B SERRAMENTI  
0323.642079

**VERONA**  
Bovolone  
A.S. SERRAMENTI  
045.6901251

**VICENZA**  
Thiene  
IDEAL FENSTER  
0445.329000

Bolzano Vicentino  
**TRIAZZI S.R.L.**  
0444.351611

**VITERBO**  
Bassano Romano  
METAL SYSTEM  
0761.635662

**VARESE**  
Casale Litta  
FINAZZI S.N.C.  
0332.945140

